



ROEMHELD

PROGRAMME GENERAL

Le programme de modules *modulog* pour la technique de manipulation

Modules tournants – axe horizontal

Modules basculants

Modules tournants – axe vertical

Modules de levage

Modules de chariot

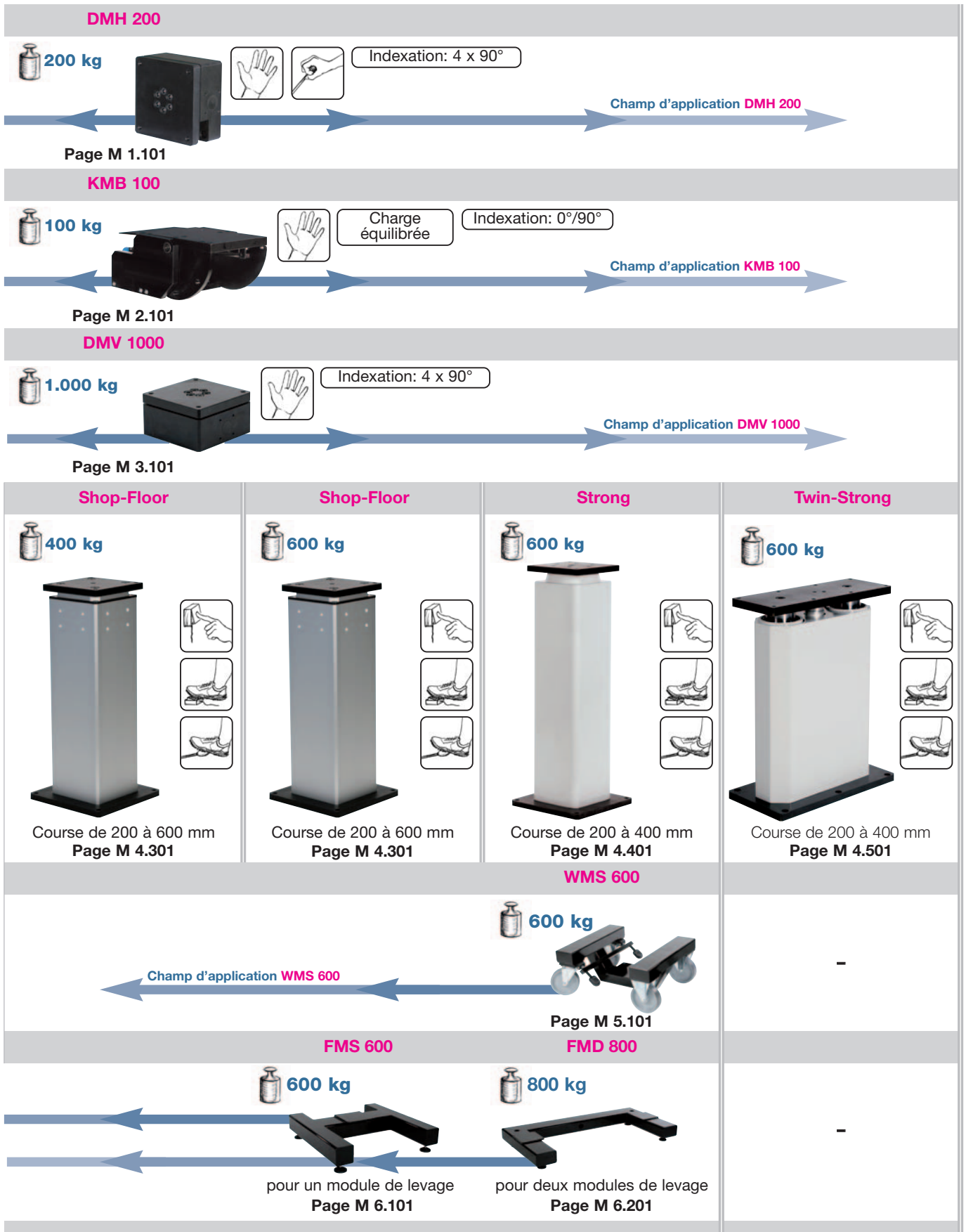
Modules de pieds





Le programme de modules *modulog* pour la technique de manipulation

Modules tournants – axe horizontal				
	-	← Champ d'application DMH 200 →		
Modules basculants				
	-	← Champ d'application KMB 100 →		
Modules tournants – axe vertical				
	-	← Champ d'application DMV 1000 →		
Modules de levage		Basic	Range	Shop-Floor
	100 kg Course de 200 à 600 mm Page M 4.101	200 kg Course de 340 à 940 mm Page M 4.201	200 kg Course de 200 à 600 mm Page M 4.301	
Modules de chariot				WMS 200
	← Champ d'application WMS 200 →	-	200 kg Page M 5.101	←
Modules de pieds				
	-	-	← Champ d'application FMS 600 →	← Champ d'application FMD 800 →





Le principe modulaire *modulog*

Tous les modules modulog du programme général ci-contre peuvent être utilisés séparément, ce sont des unités fonctionnelles autonomes.
De plus, tous les modules d'une colonne peuvent être empilés et combinés pour réaliser des unités multifonctionnelles.

Modules



Module tournant - axe horizontal

Le module tournant axe horizontal effectue un mouvement rotatif autour de l'axe horizontal de la pièce à assembler. La rotation de la pièce à assembler se fait manuellement directement à la pièce à assembler ou à l'aide d'une commande p.ex.: d'une poignée sur le module tournant.
L'indexation de la position tournante est de $4 \times 90^\circ$.



Module basculant

Le module basculant effectue un mouvement de pivotement réversible autour d'un axe défini entre les positions finales 0° et 90° . Le basculement de la pièce à assembler se fait manuellement, le poids de la pièce à assembler s'équilibre.
L'indexation dans les positions finales est de 0° et 90° .



Module tournant - axe vertical

Le module tournant axe vertical effectue un mouvement rotatif autour de l'axe vertical de la pièce à assembler. La rotation de la pièce à assembler se fait manuellement directement à la pièce à assembler.
L'indexation de la position tournante est de $4 \times 90^\circ$.



Modules de levage

Les modules de levage effectuent un mouvement de translation guidée dans l'axe vertical. Le mouvement de levage se fait supporté par la force d'un actionneur hydraulique ou électrique contre le poids de la pièce à assembler à déplacer.
Pour le mouvement de descente, une descente définie est effectuée en utilisant le poids.



Modules de chariot

Les modules de chariot offrent la possibilité de déplacer manuellement des modules individuels ou également des combinaisons de modules avec pièces à assembler.
Tous les modules de chariot sont équipés d'un frein de stationnement.



Modules de pieds

Les modules de pieds compensent des inégalités de l'emplacement et garantissent une bonne stabilité. Il y a deux versions avec une ou deux plaques de montage pour monter d'autres modules *modulog*.

Commandes



manuelle

Les modules marqués ainsi sont commandés manuellement. La commande se fait directement à la pièce à assembler ou au montage d'assemblage.



Poignée

La commande du module se fait par poignée agissant directement à la cinématique.



Pédale

La commande du module se fait hydrauliquement par pompage avec une pédale.
La descente se fait en levant la pédale.



Interrupteur à main

La commande du module se fait électriquement avec un interrupteur à main par les touches «en haut» ou «en bas». Le module est alimenté et commandé par une unité d'alimentation connectée par câble. L'interrupteur à main est également connecté avec l'unité d'alimentation électrique.



Interrupteur à pied

La commande du module se fait électriquement avec un interrupteur à pied par les touches «en haut» ou «en bas». Le module est alimenté et commandé par une unité d'alimentation connectée par câble. L'interrupteur à pied est également connecté avec l'unité d'alimentation électrique.



Charge maximale

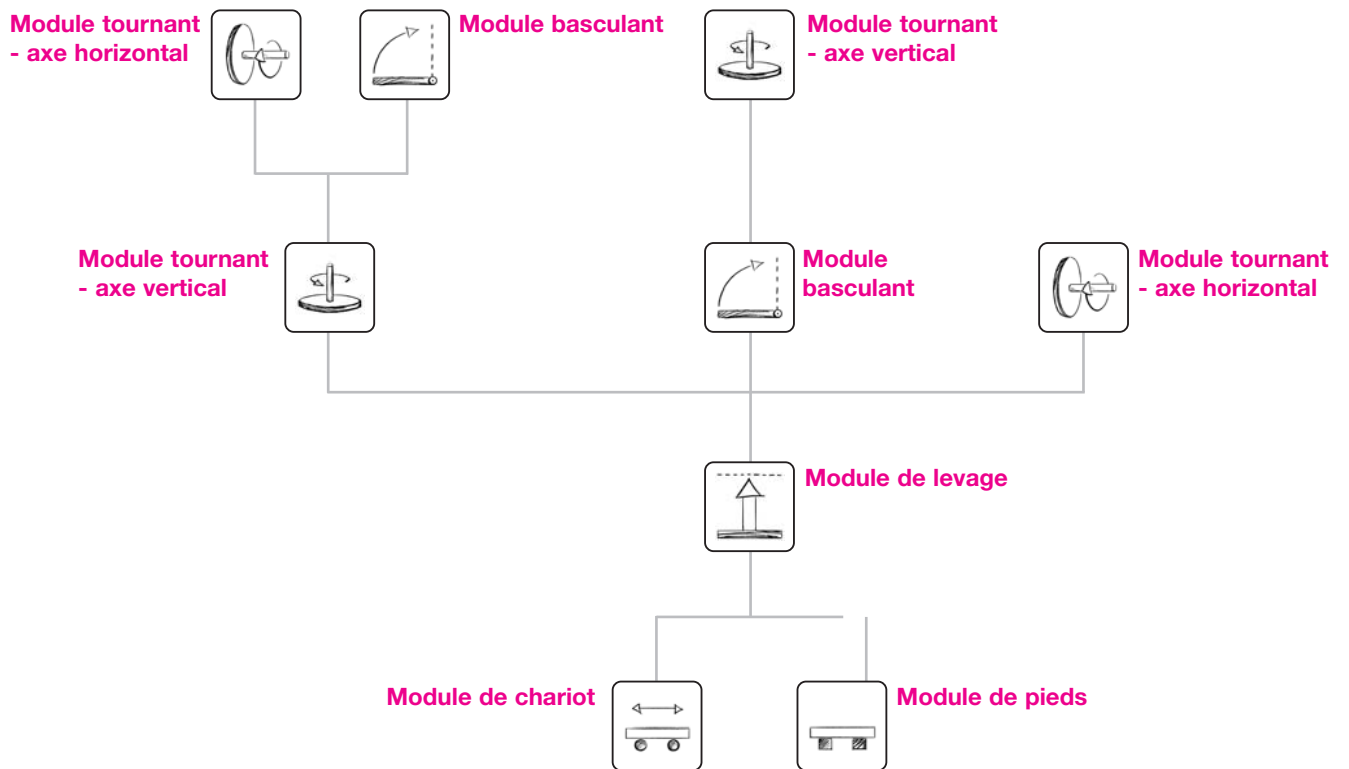
La charge maxi. pour chaque module est indiquée en kg. Cette charge peut également être excentrique, comme les modules peuvent compenser des moments de charge.
Les moments de charges exacts sont indiquées sur les pages du catalogue correspondantes.



Combinaisons de modules

Les modules *modulog* peuvent être combinés pour réaliser des unités multifonctionnelles. Les modules individuels peuvent être simplement composés et vissés – ou directement l’un au-dessus de l’autre ou avec des plaques adaptatrices disponibles comme accessoire.

Combinaisons de modules raisonnables:



Exemples de combinaisons de modules



Module de levage Shop-Floor avec interrupteur à main et module tournant axe horizontal DMH monté avec poignée



Module de chariot WMS avec module de levage Shop-Floor monté et plaque de table



Module de levage Twin-Strong avec pédale et module tournant axe horizontal DMH monté avec poignée



Technique d'assemblage et de manipulation

Technique de manipulation



Tables d'assemblage



Technique de presse



Technique de déplacements linéaires

Systèmes de déplacement hydrauliques

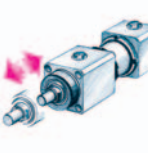


Systèmes de déplacement électriques



Vérins hydrauliques pour des mouvements linéaires de toutes sortes

Vérins hydrauliques



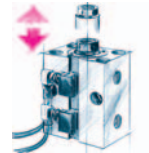
Vérins universels



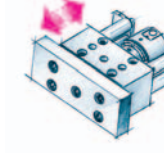
Vérins à visser



Vérins-bloc



Tiroirs hydrauliques

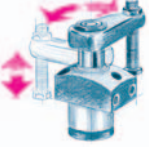


Éléments hydrauliques de serrage pour le bridage de pièces à usiner

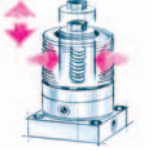
Brides de serrage / Vérins de serrage



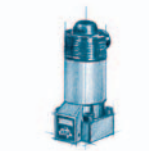
Vérins de serrage pivotant



Vérins d'appui



Valves hydrauliques

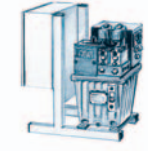


Éléments pour l'alimentation en huile

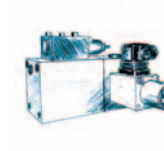


Groupes électro-pompe de serrage et industriels Générateurs de pression hydrauliques

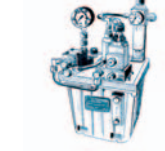
Groupes électro-pompe



Multiplicateurs de pression



Pompes de serrage



Solutions de systèmes pour la technique de production

Consultation, étude et livraison de systèmes de serrage et de positionnement



Römheld GmbH
Friedrichshütte
Römheldstraße 1-5
35321 Laubach
Germany
Tél.: +49 (0) 6405 / 89-0
Fax: +49 (0) 6405 / 89-211
E-mail: info@roemheld.de
www.roemheld.com

Technique & Productivité
1 rue des Cevennes
91090 Lisses
France
Tel.: +33 (0) 1 64 97 97 40
Fax: +33 (0) 1 64 97 97 33
info@roemheld.fr
www.roemheld.fr